



Утверждаю

Главный инженер  
ОАО «Электрометаллургический  
завод» «Электросталь»  
В.Н. Попов

«21» декабря 2001 г.

### Акт

проведения технологических испытаний огнеупорного оксидно-керамического покрытия (ОКП) в ЭСПЦ 2 ОАО «Электрометаллургический завод «Электросталь»

Комиссия в составе:

Маташевского Н.А. – начальника ЭСПЦ 2

Сажина И.В. – старшего мастера

Илюхина М.А. – начальника отдела ЗАО НПКФ «МаВР»

констатировала, что 10.12.2001г. специалистами ЗАО НПКФ "МаВР" нанесены защитные ОКП на рабочую поверхность сливного желоба печи № 4, на «боевую» рабочую поверхность стенки и данную поверхность разливочного ковша № 7.

Службой старшего мастера ЭСПЦ 2 произведены сушка и технологический обжиг упомянутых агрегатов в соответствии с рекомендациями ЗАО НПКФ "МаВР".

Комиссия установила, что в результате испытаний покрытие, нанесенное на поверхность желоба, выдержало восемнадцать плавков без разрушений по визуальной оценке, в то время, как футеровка без покрытия выдерживает 2-3 плавки.

Рабочая поверхность стенки ковша № 7 с покрытием выдержала пятнадцать плавков, а донная поверхность не претерпела видимых изменений.

Комиссия констатирует, что первое пробное испытание желоба с покрытием ОКП-2 показали существенное (6+9 раз) увеличение ресурса работы. Однако недостаточно высокое качество исходной футеровки желоба и ковша, не позволяет сделать выводы о предельных возможностях увеличения ресурса. С целью уточнения предельных возможностей в реальных условиях эксплуатации целесообразно продолжить работы на исследуемых агрегатах, обратив особое внимание технологических служб цеха на качество выполнения исходной футеровки и соблюдения технологических норм нанесения покрова.

По результатам повторных испытаний подготовить предложение по дальнейшему использованию ОКП в условиях сталеплавильного производства ОАО «Электрометаллургический завод «Электросталь».

Начальник ЭСПЦ 2

/Н.А. Маташевский/

Старший мастер ЭСПЦ 2

/И.В. Сажин/

Начальник отдела  
ЗАО НПКФ "МаВР"



/М.А. Илюхин/